

DESCRIPCIÓN

BP-26-01 es un supresor de polvo de base acuosa formulado a partir de polímeros sintéticos, biopolímeros hidrosolubles, agentes higroscópicos y aditivos orgánicos a base de nopal, que promueven la cohesión de partículas finas y la retención de humedad en superficies expuestas.

Su formulación genera una película superficial flexible y adherente que reduce la dispersión de material particulado (PM10 y PM2.5), mejorando la estabilidad del suelo y disminuyendo la erosión eólica.

Está diseñado para aplicaciones en caminos no pavimentados, operaciones mineras, patios industriales y áreas con manejo de materiales finos, proporcionando un método eficiente, económico y ambientalmente compatible para el control de polvo.

APLICACIONES PRINCIPALES

- Caminos de terracería y accesos mineros
- Patios de maniobras y zonas industriales
- Frentes de explotación minera
- Almacenamiento de materiales pulverulentos
- Taludes y superficies expuestas sin recubrimiento
- Áreas de construcción y movimiento de tierras
- Control de polvo en zonas urbanas e industriales

CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- Reduce significativamente la emisión de polvo (PM10 y PM2.5)
- Forma una película cohesiva sobre la superficie tratada
- Mejora la estabilidad del suelo y reduce la erosión
- Disminuye la frecuencia de riego (ahorro de agua)
- Compatible con diferentes tipos de suelo (arcilla, sílice, grava)
- Incrementa la seguridad operativa (mejor visibilidad)

PRESENTACIONES / RENDIMIENTO

Presentaciones comerciales:

- Tambor: 200 L
- Tote (IBC): 1000 L
- A granel

Rendimiento estimado:

Zonas sin tráfico:

- 0.01 - 0.02 L/m²
- Reaplicación recomendada en primeras 2 semanas

Zonas con tráfico:

- 0.02 - 0.03 L/m²
- Reaplicación según desgaste y condiciones ambientales

INSTRUCCIONES DE USO

Preparación

- Agregar primero el producto **BP-26-01** al tanque
- Incorporar agua gradualmente para favorecer la homogenización
- Mezclar hasta obtener solución uniforme

Aplicación

- Aplicar mediante aspersión con pipa o sistema presurizado
- Asegurar cobertura uniforme
- Evitar aplicación en lluvia
- Permitir secado de 12 a 24 horas

Recomendaciones

- Realizar 2 aplicaciones iniciales para mejor desempeño
- Ajustar dosis según tipo de suelo y clima
- Reaplicar cuando la superficie pierda efectividad

DILUCION RECOMENDADA

1 L de BP-26-01 en 100 L de agua

PROPIEDADES FISICO-QUIMICAS

Apariencia (Estado físico, color, etc.)	Líquido viscoso transparente
Olor	Característico
Sólidos	49 - 55 % peso
Umbral del olor	N/D
PH	6.5 - 7.5 Potenciómetro @ 22°C
Punto inicial e intervalo de ebullición	100 °C
Densidad relativa	1.25 g/cm ³ aprox.
Solubilidad en agua	Soluble en todas proporciones
Viscosidad	160 - 450 cps. (Brookfield RVF spin 2 a 20 rpm. @ 22° C)

PRECAUCIONES / LIMITACIONES

- Evitar la aplicación en condiciones de lluvia o alta humedad ambiental.
- No aplicar sobre superficies saturadas de agua o con encharcamientos.
- Se recomienda el uso de equipo de protección personal básico (guantes, lentes de seguridad y mascarilla)
- Evitar contacto prolongado con piel y ojos.
- No ingerir el producto.
- Mantener fuera del alcance de niños y personal no capacitado.
- La efectividad puede variar dependiendo de:
 - Tipo de suelo
 - Tráfico vehicular
 - Condiciones climáticas (viento, temperatura, humedad)
- No mezclar con otros productos sin validación técnica previa.

LIMPIEZA

Limpiar equipos de aplicación inmediatamente después de su uso. Utilizar agua limpia para el enjuague de tanques, bombas y líneas. Evitar la acumulación de residuos secos en boquillas o válvulas.

TIEMPO DE VIDA / ALMACENAMIENTO

- Mantener en envases originales cerrados
- Almacenar en lugar fresco, seco y ventilado
- Evitar exposición directa al sol
- Temperatura recomendada: 5°C a 35°C
- Proteger de congelamiento

