

DESCRIPCIÓN

BP-26-03 es un supresor de polvo líquido concentrado formulado a partir de materias primas de origen natural y biodegradable. Su tecnología combina sal de lignina, biopolímeros naturales, melaza de caña y sales higroscópicas para generar una matriz aglutinante que fija partículas finas, reduce la dispersión de polvo y mejora la estabilidad superficial de caminos no pavimentados, patios de maniobra, minas, bancos de material, terracerías y áreas industriales.

Su formulación permite disminuir la emisión de partículas suspendidas (PM10 y PM2.5), contribuyendo al cumplimiento de programas de control ambiental y seguridad ocupacional.

APLICACIONES PRINCIPALES

- Caminos mineros.
- Caminos de acarreo.
- Terracerías.
- Bancos de extracción.
- Patios industriales.
- Centros de transferencia de residuos.
- Áreas de construcción.
- Caminos rurales.
- Estabilización temporal de superficies descubiertas.

CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- Producto biodegradable.
- Formulación de baja toxicidad.
- Elaborado con materias primas renovables.
- Reduce significativamente la generación de polvo fugitivo.
- Favorece la retención de humedad superficial.
- Forma una película aglutinante resistente al tránsito.
- Disminuye el consumo de agua utilizado para control de polvo.
- Compatible con sistemas convencionales de aspersión.
- Fácil transporte y almacenamiento por su presentación concentrada.
- Menor impacto ambiental comparado con productos sintéticos convencional

PRESENTACIONES / RENDIMIENTO

- Ayuda a mejorar la visibilidad y seguridad operacional.
- Reduce pérdidas de material fino por erosión eólica.

Presentaciones comerciales:

- Bidón: 20 o 50 L
- Tambor: 200L
- Tote (IBC): 1000 L
- A granel

Rendimiento estimado:

- Suelo compactado 1.0 - 1.5 L/m²
- Terracería 1.5 - 2.0 L/m²
- Camino industrial 2.0 - 3.0 L/m²
- Camino minero 2.5 - 4.0 L/m²
- Reaplicación según desgaste y condiciones ambientales

INSTRUCCIONES DE USO

- Limpiar la superficie eliminando materiales sueltos excesivos.
- Homogeneizar el concentrado antes de su utilización.
- Diluir el producto en agua limpia según la severidad de las condiciones de operación.
- Aplicar mediante camión cisterna, barra de aspersión o sistema de riego presurizado.
- Permitir un tiempo de secado de 4 a 24 horas dependiendo de la temperatura y humedad ambiental.
- En caminos de alto tránsito se recomienda una segunda aplicación de refuerzo entre 24 y 72 horas después de la aplicación inicial.

DILUCION RECOMENDADA

1 L de BP-26-03

- Control ligero de polvo 1:100
- Patios y terracerías 1:60
- Caminos rurales 1:50
- Caminos industriales 1:40
- Caminos mineros 1:30
- Acarreo pesado 1:20

PROPIEDADES FISICO-QUIMICAS

Apariencia (Estado físico, color, etc.)	Líquido viscoso color café oscuro
Olor	Característico a melaza
Sólidos	40 - 55 % peso
Punto de inflamación	No inflamable
PH	4.5 - 5.5 Potenciómetro @ 25°C
Punto inicial e intervalo de ebullición	100 °C
Densidad relativa	1.22 - 1.30 g/cm ³ aprox.
Solubilidad en agua	Soluble en todas proporciones
Viscosidad	500 - 2500 cps. (Brookfield RVF spin 2 a 20 rpm. @ 22° C)

PRECAUCIONES / LIMITACIONES

- Evitar la aplicación en condiciones de lluvia o alta humedad ambiental.
- No aplicar sobre superficies saturadas de agua o con encharcamientos.
- Se recomienda el uso de equipo de protección personal básico (guantes, lentes de seguridad y mascarilla)
- Evitar contacto prolongado con piel y ojos.
- No ingerir el producto.
- Mantener fuera del alcance de niños y personal no capacitado.
- La efectividad puede variar dependiendo de:
 - Tipo de suelo
 - Tráfico vehicular
 - Condiciones climáticas (viento, temperatura, humedad)
- No mezclar con otros productos sin validación técnica previa.

LIMPIEZA

Limpiar equipos de aplicación inmediatamente después de su uso. Utilizar agua limpia para el enjuague de tanques, bombas y líneas. Evitar la acumulación de residuos secos en boquillas o válvulas.

TIEMPO DE VIDA / ALMACENAMIENTO

- Mantener en envases originales cerrados
- Almacenar en lugar fresco, seco y ventilado
- Evitar exposición directa al sol
- Estabilidad de almacenamiento 6 - 12 meses
- Temperatura recomendada: 5°C a 40°C
- Proteger de congelamiento
- Agitar antes de usar
- Vida útil 12 meses bajo condiciones adecuadas de almacenamiento

